



W jaki sposób rozwiązanie Infor wspiera mleczarnie w optymalizacji harmonogramowania zbiorników...

Bądź zawsze gotowy na wysyłkę w następnym dniu.

Harmonogramowanie zbiorników ma istotne znaczenie dla działalności przedsiębiorstwa z branży przetwórstwa mlecznego. Z tego powodu narzędzia, które mają pomóc w budowie harmonogramów uwzględniających różnorodność dostaw mleka surowego powinny być również elastyczne oraz nowoczesne, by umożliwić dostosowanie się do określonych wymagań klienta. Rozwiązanie Infor M3 dla branży spożywczej (Infor Food & Beverage), przeznaczone dla sektora mleczarskiego zagwarantuje, że zbiorniki w mleczarni będą zawsze gotowe do jutrzejszej nowej wysyłki mleka.

Przygotuj idealne warunki do harmonogramowania produkcji.

Harmonogramowanie zbiorników mleczarskich na potrzeby produkcji mleka, sera, masła, jogurtu, lodów oraz innych produktów jest procesem uwarunkowanym czasowo. Konieczne jest dokładne harmonogramowanie każdego zbiornika, aby uwzględnić specyfikacje produktów oraz ograniczone okresy ważności. Producenci przetworów mleczarskich muszą podczas harmonogramowania zbiorników brać pod uwagę zarówno te ograniczenia, jak i konieczność zapewnienia dostępności produktów. Wymaga to zastosowania oprogramowania umożliwiającego stałe monitorowanie, dostosowanie oraz uzyskiwanie wglądu do informacji o dostawach świeżego mleka oraz zapotrzebowaniu na każdy z produktów gotowych.

W jaki sposób rozwiązanie Infor M3 dla branży spożywczej wspiera mleczarnie.

W dzisiejszym środowisku biznesowym złożone zadanie harmonogramowania zbiorników mleczarskich nie może być skutecznie realizowane za pomocą arkuszy kalkulacyjnych lub innych ręcznych metod. Rozwiązanie Infor dla branży mleczarskiej może uprościć działania w zakresie harmonogramowania zbiorników. Narzędzia firmy Infor pomogą w utworzeniu optymalnego harmonogramu produkcji w najbardziej efektywny, terminowy i opłacalny sposób.

Rozwiązanie Infor M3 dla branży mleczarskiej umożliwia:

- **Optymalizację uwzględniającą dostawy mleka surowego**—dostosowanie harmonogramów zbiorników na podstawie ilości oraz cech przychodzących dostaw mleka z wykorzystaniem techniki automatycznej optymalizacji oraz funkcji „przeciągnij i upuść”. Umożliwia to minimalizację czasu przestoju.

- **Zarządzanie ko-produktami i produktami ubocznymi**—zarządzanie złożonymi harmonogramami oraz recepturami przetworów mleczarskich zgodnie z obowiązującymi standardami. Zarządzanie wszystkimi materiałami wykorzystywanymi w tych procesach produkcji.
- **Dopasowanie harmonogramów do wymagań klientów**—definiowanie optymalnego harmonogramu uwzględniającego zarówno zapotrzebowanie na produkty, jak i dostępność surowca, w celu spełnienia wymagań klientów oraz optymalnego wykorzystania zbiorników przy różnych wielkościach partii.
- **Tworzenie przejrzystych do harmonogramów**—poprawa komunikacji i współpracy w przypadku przebrojeń, konserwacji oraz czyszczenia, z możliwością wglądu do harmonogramu poszczególnych zbiorników i określonych operacji produkcyjnych.
- **Kontrolowanie przepływu produktów o różnych okresach ważności**—harmonogramowanie operacji dotyczących zbiorników, aby każdego dnia nowe partie mleka mogły być efektywnie wykorzystywane, zgodnie z tempem dostaw mleka surowego.



Rozwiązanie Infor M3 dla branży mleczarskiej jest najskuteczniejszym, specjalnie zaprojektowanym, kompletnym zestawem rozwiązań, przeznaczonym dla producentów przetworów mleczarskich, zawierającym narzędzia i funkcjonalność skonstruowaną z myślą o tej branży. Można przyspieszyć wprowadzanie produktów na rynek, zoptymalizować produkcję, operacje oraz planowanie - przy niższych kosztach ogólnych.

Narzędzia dostępne w ramach rozwiązania Infor dla branży mleczarskiej umożliwiają:

- **Przygotowanie optymalnego harmonogramu produkcji**—modelowanie różnych scenariuszy oraz automatyczne tworzenie optymalnego harmonogramu uwzględniającego ograniczenia produkcyjne. W ten sposób harmonogramowane jest uzupełnianie lub opróżnianie odpowiednich zbiorników. Dodatkowo, można używać funkcji prognozowania oraz planowania wg dni lub godzin w celu szybkiego dostosowania harmonogramowania do dostępnych dostaw mleka surowego. Umożliwia to poprawę wskaźników realizacji zamówień oraz zmniejszenie ilości odpadów.
- **Zaplanowanie zmienności mleka surowego**—produkty mleczarskie wymagają wprowadzania zmian w recepturach spowodowanych np. sezonowym zwiększeniem procentu tłuszczu w mleku surowym. Rozwiązanie Infor M3 dla mleczarni pomaga w zarządzaniu takimi ograniczeniami i utrudnieniami, umożliwiając dokładne określenie zdolności produkcyjnych oraz utworzenie optymalnego harmonogramu produkcji. Narzędzia Infor pomogą uwzględnić odpowiednią normalizację mleka w celu spełnienia wymagań dotyczących poziomu białka czy tłuszczu. W ten sposób można skutecznie spełniać wymagania narzucone przez normy branżowe, specyfikacje klientów oraz automatycznie przypisać odpowiedni produkt do właściwego zbiornika.
- **Uzyskiwanie pełnego wglądu do informacji o wykorzystaniu zbiornika**—zbiornik jest nie tylko miejscem przechowywania przed pasteryzacją, ale często stanowi zasób procesu produkcyjnego. W rozwiązaniu Infor M3 dla mleczarni zastosowano specjalną koncepcję zbiorników, która łączy pasteryzację, mieszanie i czasy przechowywania z parametrami procesu pakowania. Dzięki temu odpowiedni zbiornik jest zawsze dostępny w określonym momencie, a planiści mają pełen wgląd do informacji na temat sposobu oraz czasu wykorzystania wszystkich zbiorników w firmie.
- **Harmonogramowanie czyszczenia zbiorników**—ponieważ czyszczenie całego zbiornika często zabiera dużo czasu, harmonogramowanie powinno uwzględniać takie sytuacje, jak dokończenie długotrwałego przetwarzania produktów organicznych przed powrotem do produktów nieorganicznych, przy minimalizacji okresu przestoju. Nasze rozwiązanie Infor M3 może być wykorzystane do optymalizacji procesów czyszczenia, umożliwiając minimalizację strat czasowych w celu wykonania produkcji zgodnie z harmonogramem, a tym samym zapewnienia, że zbiorniki w mleczarni będą gotowe na czas.
- **Uwzględnianie ograniczeń dotyczących okresów ważności**—klienci zawsze będą sobie życzyli najświeższych produktów, jakie mleczarnia posiada. Jednocześnie, pomimo że poszczególne produkty mają różne okresy ważności - muszą one zostać odesłane możliwie najszybciej. Rozwiązanie Infor M3 dla branży mleczarskiej umożliwi zarządzanie ograniczeniami dotyczącymi okresów ważności dzięki inteligentnemu szeregowaniu operacji z uwzględnieniem takich elementów, jak: pojemność zbiornika, czyszczenie oraz pozostałości zapachowe. Ponadto można modelować różne scenariusze sprzedaży nadwyżek produktów z uwzględnieniem okresów ważności, aby w jak najlepszy sposób wykorzystać posiadane zapasy.

Korzyści z wdrożenia.

Infor Food & Beverage dla mleczarni to rozwiązanie ułatwiające harmonogramowanie zbiorników i usprawniające planowanie, przygotowanie i wykonanie produktów. Narzędzie to zapewnia także automatyczne tworzenie planów produkcyjnych każdej partii.



Skontaktuj się z nami i dowiedz się więcej na temat z rozwiązań Infor dla mleczarni!

Share this :   



Channel
Partner

Copyright © 2016 Infor. Wszystkie prawa zastrzeżone. Tekst i projektowane znaki określone w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi i / lub zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Infor i / lub podmiotów zależnych i spółek zależnych. Wszystkie inne znaki towarowe wymienione w niniejszym dokumencie są własnością ich właścicieli. www.infor.com.

Infor (Polska) Sp. z o.o., ul. Św. Filipa 23/3, Kraków, 31-150, Polska, Email: infor_pl@infor.com

INF-1470516-pl-PL-0716-2



iPCC Sp. z o.o.
Wał Miedzeszyński 251
04-866 Warszawa
22 740 44 44
biuro@i-pcc.pl
www.i-pcc.pl